

# Panlite® GN-3620L

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

Glass fiber reinforced grades - 20% Glass fiber, Flame resistant grade, Non-bromine/non-phosphor type

#### 总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
特性	• 高刚性 • 抗蠕变特性	• 无溴 • 阻燃性	
用途	• 电气元件	• 工业应用	• 相机应用
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
流动 : 4.00 mm	0.10 到 0.30	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.14	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	6100	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	82.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	1.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	5600	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	138	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	145	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	140	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	147	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 <sup>3</sup>	35	kV/mm	IEC 60243-1

# Panlite® GN-3620L

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电常数			IEC 60250
100 Hz	3.40		
1 MHz	3.40		
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.40		
1 MHz	3.40		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	9.0E-3		
漏电起痕指数	175	V	IEC 60112
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级			UL 94
0.40 mm	V-2		
1.0 mm <sup>4</sup>	V-1		
1.6 mm	V-0		
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.0 mm	960	°C	
1.6 mm	960	°C	
3.0 mm	960	°C	
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.0 mm	825	°C	
1.6 mm	850	°C	
3.0 mm	850	°C	

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

<sup>3</sup> short time test

<sup>4</sup> Acquisition only black